

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna  
Piazza Costituzione, 8  
40128 BOLOGNA (BO)

**Iscrizione N: BO01988**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale Emilia Romagna**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

**Visto**, in particolare, l'articolo 212, comma 5, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, che individua tra le imprese e gli enti tenuti ad iscriversi all'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo, le imprese che svolgono l'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti;

**Visto** il decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministro dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettera a);

**Viste** le deliberazioni del Comitato nazionale dell'Albo n. 5 del 3 novembre 2016, relativa ai criteri e requisiti per l'iscrizione all'Albo delle imprese che svolgono le attività di raccolta e trasporto dei rifiuti, e n. 3 del 16 luglio 1999, e successive modifiche e integrazioni, relativa ai requisiti professionali del responsabile tecnico;

**Vista** la richiesta di rinnovo presentata in data 24/05/2017 registrata al numero di protocollo 17144/2017

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale Emilia Romagna in data **17/10/2017** con la quale è stata accolta la domanda di rinnovo all'Albo per l'impresa/Ente **MELOREC S.A.S. DI MELONI ALBERTO E C.** nella categoria **4** classe **E**.

**DISPONE**

**Art. 1**

*(iscrizione)*

L'impresa / Ente

Denominazione: MELOREC S.A.S. DI MELONI ALBERTO E C.

Con Sede a: BONDENO (FE)

Indirizzo: VIA PER ZERBINATE, 25

CAP: 44012

C. F.: 01470700384

è iscritta all'Albo nazionale gestori ambientali nella categoria e classe:

**Categoria:** Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi

**Classe:** quantità annua complessivamente trattata superiore o uguale a 3.000 t. e inferiore a 6.000 t.

**4 - E**

Inizio validità: 31/10/2017

Fine Validità: 31/10/2022

**Responsabile/i tecnico/i:**

MELONI ALBERTO

codice fiscale: MLNLRT64A01A965R

abilitato per la/e categoria/e e classe/i:

**4 - E**

**Elenco veicoli inerenti l'iscrizione:**

Targa: **198802**

---

MELOREC S.A.S. DI MELONI ALBERTO E C.

Numero Iscrizione BO01988

Provvedimento di Rinnovo

**Prot. n.34859/2017 del 31/10/2017**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna  
Piazza Costituzione, 8  
40128 BOLOGNA (BO)

Categoria veicolo: CASSONE - CONTAINER  
Materiale Pareti: FERRO  
Spessore: 3 mm  
Altezza Sponde: 2000 mm  
Copertura: SI  
Ribaltamento: SI  
Fenditure: NO  
Note: TIPOLOGIA 1 MARCA LOCATELLI EUROCONTAINERS

Targa: **198803**  
Categoria veicolo: CASSONE - CONTAINER  
Materiale Pareti: ACCIAIO  
Spessore: 4 mm  
Altezza Sponde: 2000 mm  
Copertura: RETE  
Ribaltamento: NO  
Fenditure: NO  
Note: TIPOLOGIA 2 MARCA LOCATELLI EUROCONTAINERS

Targa: **198804**  
Categoria veicolo: CASSONE - CONTAINER  
Materiale Pareti: ACCIAIO  
Spessore: 4 mm  
Altezza Sponde: 1430 mm  
Copertura: RETE  
Ribaltamento: NO  
Fenditure: NO  
Note: TIPOLOGIA 3 MARCA LOCATELLI EUROCONTAINERS

Targa: **DT806LH**  
Categoria veicolo: AUTOCARRO  
numero di telaio: VF624CPA000002442

**Art. 2**

*(tipologie di rifiuti e veicoli utilizzabili)*

**Elenco veicoli per gruppi di CER:**

Targa: **198802**  
Tipo: CASSONE - CONTAINER

Targa: **198803**  
Tipo: CASSONE - CONTAINER

Targa: **198804**  
Tipo: CASSONE - CONTAINER

Rifiuti per i veicoli sopraindicati

[01.01.01] [01.01.02] [01.03.06] [01.03.08] [01.03.09] [01.04.08] [01.04.09] [01.04.10] [01.04.11] [01.04.12]  
[01.04.13] [01.05.04] [01.05.07] [01.05.08] [02.01.01] [02.01.02] [02.01.03] [02.01.04] [02.01.07] [02.01.10]  
[02.02.01] [02.02.02] [02.02.03] [02.02.04] [02.03.01] [02.03.02] [02.03.03] [02.03.04] [02.03.05] [02.04.01]  
[02.04.02] [02.04.03] [02.05.01] [02.05.02] [02.06.01] [02.06.02] [02.06.03] [02.07.01] [02.07.02] [02.07.03]  
[02.07.04] [02.07.05] [03.01.01] [03.01.05] [03.03.01] [03.03.02] [03.03.05] [03.03.07] [03.03.08] [03.03.09]

MELOREC S.A.S. DI MELONI ALBERTO E C.  
Numero Iscrizione BO01988  
Provvedimento di Rinnovo

**Prot. n.34859/2017 del 31/10/2017**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna  
Piazza Costituzione, 8  
40128 BOLOGNA (BO)

[03.03.10] [03.03.11] [04.01.01] [04.01.02] [04.01.05] [04.01.07] [04.01.09] [04.02.09] [04.02.10] [04.02.15]  
[04.02.17] [04.02.20] [04.02.21] [04.02.22] [05.01.10] [05.01.13] [05.01.14] [06.03.14] [06.03.16] [06.05.03]  
[06.06.03] [06.09.02] [06.09.04] [06.11.01] [06.13.03] [07.01.12] [07.02.12] [07.02.13] [07.02.15] [07.02.17]  
[07.03.12] [07.04.12] [07.05.12] [07.05.14] [07.06.12] [07.07.12] [08.01.12] [08.01.14] [08.01.16] [08.01.18]  
[08.01.20] [08.02.01] [08.02.02] [08.02.03] [08.03.07] [08.03.08] [08.03.13] [08.03.15] [08.03.18] [08.04.10]  
[08.04.12] [08.04.14] [08.04.16] [09.01.07] [09.01.08] [09.01.10] [09.01.12] [10.01.01] [10.01.02] [10.01.03]  
[10.01.05] [10.01.07] [10.01.15] [10.01.17] [10.01.19] [10.01.21] [10.01.23] [10.02.01] [10.02.02] [10.02.08]  
[10.02.10] [10.02.14] [10.02.15] [10.03.02] [10.03.05] [10.03.20] [10.03.22] [10.03.24] [10.03.26] [10.04.10]  
[10.05.04] [10.05.09] [10.06.01] [10.06.02] [10.06.04] [10.06.10] [10.07.01] [10.07.02] [10.07.03] [10.07.04]  
[10.07.05] [10.07.08] [10.08.04] [10.08.09] [10.08.11] [10.08.13] [10.08.16] [10.08.18] [10.08.20] [10.09.03]  
[10.09.06] [10.09.08] [10.09.10] [10.09.12] [10.09.14] [10.09.16] [10.10.03] [10.10.06] [10.10.08] [10.10.10]  
[10.11.03] [10.11.05] [10.11.10] [10.11.12] [10.11.14] [10.11.16] [10.11.18] [10.11.20] [10.12.01] [10.12.03]  
[10.12.05] [10.12.06] [10.12.08] [10.12.10] [10.12.12] [10.12.13] [10.13.01] [10.13.04] [10.13.06] [10.13.07]  
[10.13.11] [10.13.13] [11.02.06] [12.01.01] [12.01.02] [12.01.03] [12.01.04] [12.01.05] [12.01.13] [12.01.15]  
[12.01.17] [12.01.21] [15.01.01] [15.01.02] [15.01.03] [15.01.04] [15.01.05] [15.01.06] [15.01.07] [15.01.09]  
[15.02.03] [16.01.03] [16.01.06] [16.01.12] [16.01.15] [16.01.16] [16.01.17] [16.01.18] [16.01.19] [16.01.20]  
[16.01.22] [16.02.14] [16.02.16] [16.03.04] [16.03.06] [16.05.05] [16.06.04] [16.08.01] [16.08.03] [16.08.04]  
[16.11.02] [16.11.04] [16.11.06] [17.01.01] [17.01.02] [17.01.03] [17.01.07] [17.02.01] [17.02.02] [17.02.03]  
[17.03.02] [17.04.01] [17.04.02] [17.04.03] [17.04.04] [17.04.05] [17.04.06] [17.04.07] [17.04.11] [17.05.04]  
[17.05.06] [17.05.08] [17.06.04] [17.08.02] [17.09.04] [18.01.02] [19.01.12] [19.01.18] [19.01.19] [19.02.03]  
[19.02.10] [19.03.05] [19.03.07] [19.04.01] [19.04.04] [19.05.01] [19.05.02] [19.05.03] [19.08.01] [19.08.02]  
[19.08.05] [19.08.12] [19.08.14] [19.09.01] [19.09.02] [19.09.03] [19.09.04] [19.10.01] [19.10.02] [19.10.04]  
[19.10.06] [19.12.01] [19.12.03] [19.12.04] [19.12.05] [19.12.07] [19.12.09] [19.12.10] [19.12.12] [20.01.36]

Ai fini dello svolgimento delle attività di cui alla categoria 4 - E devono essere utilizzati per il traino di semirimorchi esclusivamente i seguenti trattori stradali:

Targa: **DT806LH**  
Tipo: AUTOCARRO

**Art. 3**  
*(prescrizioni)*

L'impresa è tenuta ad osservare le seguenti prescrizioni:

- 1) Durante il trasporto i rifiuti devono essere accompagnati dal provvedimento d'iscrizione corredato dalla dichiarazione sottoscritta dal legale rappresentante ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445, con la quale si attesta che il provvedimento stesso è stato acquisito elettronicamente dall'area riservata del portale dell'Albo nazionale gestori ambientali;
- 2) L'attività di trasporto dei rifiuti deve essere svolta nel rispetto delle disposizioni del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e delle relative norme regolamentari e tecniche di attuazione, e del D.M. 17 dicembre 2009 e successive modifiche e integrazioni;
- 3) L'idoneità tecnica dei veicoli, attestata dal responsabile tecnico secondo le modalità previste dall'articolo 15 comma 3 lettera a), del D.M. 3 giugno 2014, n. 120 deve essere garantita con interventi periodici di manutenzione ordinaria e straordinaria. In particolare, durante il trasporto dei rifiuti deve essere impedita la dispersione, lo sgocciolamento dei rifiuti, la fuoriuscita di esalazioni moleste e deve essere garantita la protezione dei rifiuti trasportati da agenti atmosferici; i veicoli devono essere sottoposti a bonifiche, prima di essere adibiti ad altri tipi di trasporto e, comunque, a bonifiche periodiche. Deve essere garantito il corretto funzionamento dei recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti;
- 4) E' fatto obbligo al trasportatore di sincerarsi dell'accettazione dei rifiuti da parte del destinatario prima di iniziare il trasporto e, comunque, di riportare il rifiuto all'insediamento di provenienza se il destinatario non lo riceve; di accertarsi che il destinatario sia munito delle autorizzazioni o iscrizioni previste ai sensi del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e successive modificazioni e integrazioni;

MELOREC S.A.S. DI MELONI ALBERTO E C.  
Numero Iscrizione BO01988  
Provvedimento di Rinnovo

**Prot. n.34859/2017 del 31/10/2017**



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE EMILIA ROMAGNA**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Bologna  
Piazza Costituzione, 8  
40128 BOLOGNA (BO)

- 5) Durante il trasporto dei rifiuti sanitari devono essere rispettate le prescrizioni stabilite dalle specifiche disposizioni che disciplinano la gestione di questa categoria di rifiuti con particolare riferimento alle norme di tutela sanitaria e ambientale sulla gestione dei rifiuti sanitari a rischio infettivo;
- 6) I recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti devono possedere adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti contenute e devono essere provvisti di:
- A – idonee chiusure per impedire la fuoriuscita del contenuto;
  - B – accessorie dispositivi atti ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento e svuotamento;
  - C – mezzi di presa per rendere sicure ed agevoli le operazioni di movimentazione.
- 7) In caso di spandimento accidentale dei rifiuti i materiali utilizzati per la loro raccolta, recupero e riassorbimento dovranno essere smaltiti secondo le modalità adottate per i rifiuti e insieme agli stessi;
- 8) Il presente provvedimento è rilasciato esclusivamente ai fini e per gli effetti del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e successive modifiche e integrazioni. Il mancato rispetto, da parte dell'impresa iscritta, delle norme di legge e regolamentari nonché delle disposizioni amministrative applicabili al caso, con particolare riguardo alla disciplina in materia di trasporto e di ambiente (come definita nell'art. 10, comma 2, lettera d), n.1, del D.M. 120/2014), costituisce infrazione sanzionabile ai sensi degli artt. 19, comma 1, lettera a), e 20, comma 1, lettera d), del D.M. 120/2014.

**Art. 4**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

BOLOGNA, 31/10/2017

Il Segretario  
- Dott. Emiliano Bergonzoni -

Il Presidente  
- Franco Tonelli -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)

**Imposta di bollo assolta in modalità virtuale ( Autorizzazione dell' Agenzia delle Entrate Direzione Regionale dell' Emilia Romagna n. 11242 del 2009 )**

